

<b>Objeto:</b>	<b>CANCELACIÓN DEL ENSAYO DE DUREZA PARA LAS LICENCIAS</b>
<b>Propuesta:</b>	GT Laboratorios (Abril 2015)
<b>Resolución de QUALICOAT :</b>	<b><u>Resolución No. 14/TC 19.05.15</u></b> EL CT es partidario de retirar el ensayo de dureza para el autocontrol y como ensayo obligatorio para la concesión y renovación de licencias. Sin embargo, la prueba se mantendrá para la concesión y renovación de las aprobaciones de las pinturas.
<b>Fecha de ratificación:</b>	5 de noviembre de 2015
<b>Fecha de aplicación:</b>	1 de enero de 2016
<b>Cambios en las Especificaciones:</b>	Texto eliminado en las secciones 3.8, 5.1.5, 5.1.6, 6.4.2 y 6.5. así como en los Anexos A5 y A9 Párrafo 6.3.5 borrado
<b>3.8. Laboratorio</b>  La instalación de la planta debe comprender un laboratorio situado en un local aislado de las instalaciones de producción. El laboratorio contará con los aparatos y los reactivos necesarios para controlar los baños y los productos acabados. El equipamiento mínimo es el siguiente: [...] <del>5) Un aparato para el ensayo de dureza</del> [...]	
<b>5.1.5 Inspección de los productos acabados</b> [...] El Inspector efectuará los ensayos siguientes sobre las piezas revestidas: <ul style="list-style-type: none"><li>- Aspecto (para controlar la uniformidad de la producción) (2.1)</li><li>- Espesor (2.3)</li><li>- Adherencia en seco (2.4.1) y adherencia en húmedo (2.4.2)</li><li><del>- Dureza (2.5)</del></li></ul> [...]	

<b>Objeto:</b>	<b>CANCELACIÓN DEL ENSAYO DE DUREZA PARA LAS LICENCIAS</b>
----------------	--

### 5.1.6 Inspección de los paneles de ensayo

Se deben realizar los siguientes ensayos sobre paneles tratados al mismo tiempo que la producción:

- Brillo (2.2)
- Espesor (2.3)
- Adherencia en seco (2.4.1) y adherencia en húmedo (2.4.2)
- ~~- Dureza (2.5)~~

[...]

### ~~6.3.5 Dureza (ISO 2815)~~

~~La dureza se medirá sobre paneles de ensayo.~~

~~Los resultados deben ser registrados sobre algún medio de registro accesible al Inspector.~~

### 6.4.2 Registro de los controles realizados sobre los paneles de ensayo

Este registro se presentará en forma de un registro encuadernado (encuadernación de tipo espiral está prohibida), con páginas numeradas, o como registro informático.

Contendrá la siguiente [...] resultados de los ensayos:

- ensayo de brillo
- control de espesores
- ensayo de adherencia
- ~~- ensayo de dureza~~
- [...]

### 6.5. Tabla resumen de las especificaciones del autocontrol

Panels	Dry adhesion	Once in every 8-hour work shift for each shade and manufacturer	Chart or register
	<del>Indentation</del>	<del>Once in every 8-hour work shift for each shade and manufacturer</del>	<del>Chart or register</del>
	Polymerisation (optional for powder coatings)	Once in every 8-hour work shift for each shade and manufacturer	Chart or register
	Cupping test	Once in every 8-hour work shift for each shade and manufacturer	Chart or register
	Bend test	Once in every 8-hour work shift for each shade and manufacturer	Chart or register
	Impact test	Once in every 8-hour work shift for each shade and manufacturer	Chart or register

Objeto:	CANCELACIÓN DEL ENSAYO DE DUREZA PARA LAS LICENCIAS
---------	---

## A5 – Especificaciones particulares para el lacado de accesorios de aluminio para aplicaciones en arquitectura bajo la marca de calidad QUALICOAT

[...]

### Ensayo

#### 3.1 Control de los productos acabados

Algunos ensayos se pueden efectuar sobre productos acabados, pero todos los ensayos se llevarán a cabo sobre paneles para ensayo tratados a la vez que la producción.

.

El inspector realizará los siguientes ensayos sobre los accesorios lacados:

- Aspecto (ver [2.1](#) de las Directrices)
- Polimerización (ver [2.14](#) de las Directrices)

y, si la geometría de las piezas lo permite:

- Espesor (ver [2.3](#) de las Directrices)
- Adherencia (ver 2.4 de las Directrices)
- Dureza (ver [2.5](#) de las Directrices)

[...]

#### 3.2 Control de los paneles de ensayo

Todos los ensayos deben realizarse sobre paneles tratados al mismo tiempo que la producción.

- Brillo (ver [2.2](#) de las Directrices)
- Espesor (ver 2.3 de las Directrices)
- Adherencia (ver 2.4 de las Directrices)
- Dureza (ver [2.5](#) de las Directrices)
- Embutición (ver 2.6 de las Directrices)
- Plegado (ver 2.7 de las Directrices)
- Impacto (ver 2.8 de las Directrices)

## A9 – Lista de normas<sup>1</sup>

ISO 2815	2003	Paints and varnishes – Buchholz indentation test	Indentation 2.5, <del>6.3.5</del>
----------	------	--	--------------------------------------

<sup>1</sup> Esta lista está referida a normas ISO y su correspondiente año de publicación. Se actualiza continuamente en Internet ([www.qualicoat.net](http://www.qualicoat.net))